



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Всесоюзная Коммунистическая Партия (больш.).

ПРАВДА

Орган Центрального Комитета и МК ВКП(б).

№ 140 (10222)

Пятница, 14 июня 1946 г.

ЦЕНА 20 КОП.

Большевики — борцы за технический прогресс

Сегодня вся наша страна с радостью узнает о новом выдающемся достижении советской промышленности. Ленинградский металлический завод имени Сталина выпустил первую в СССР турбину высокого давления мощностью в 100 тысяч киловатт. Эта турбина не только вышла в себе последние достижения науки и техники, но и творцы динули советскую науку и технику вперед. Ленинградские металлисты, инженеры, ученые еще раз показали свою высокую техническую зрелость, профессиональное мастерство и большевистские умение смело решать сложнейшие технические задачи. В публикуемой сегодня телеграмме великий вождь партии и народа, глава Советского правительства товарищ Сталин от лица всего советского народа поздравляет работников Ленинградского металлического завода, дает высокую оценку их труду и желает коллективу «дальнейших успехов в деле обеспечения технического прогресса в советском энергостроительстве».

Ленинградский металлический завод имени Сталина принадлежит к числу лучших, передовых заводов Советского Союза, сыгравших выдающуюся роль в индустриализации нашей страны. Старейший завод турбостроения, он явился основой электрификации. Около 70 процентов всех паровых турбин отечественного производства и больше половины гидротурбин отечественного производства, установленных на электростанциях Советского Союза, носят на себе марку Ленинградского металлического завода имени Сталина — «ЛМЗ».

В годы Отечественной войны, когда славный город Ленинград был захвачен в тисках орудий и две трети оборудования металлического завода имени Сталина было эвакуировано в глубь страны, когда враг угрожал самому существованию свободного советского государства, вера в нашу победу была столь сильна, что работники завода продолжали упорно трудиться над новыми советскими конструкциями турбин. Коллектив завода пишет в рапорте товарищу Сталину: «Бомбы и снаряды, разрушавшие леги завода, не могли сломить упорства трудящихся, которые, чувствуя повсюду нашу заботу и внимание к нам, ленинградцам, день и ночь ковали оружие для фронта. В то грозное время стотысячная турбина была для сталинцев символом победоносного окончания войны, символом мирного социалистического строительства, символом мирного сотрудничества с народами Европы и Азии, символом мирного сотрудничества с народами Азии и Африки».

Эта мысль теперь превратилась в жизнь! До войны завод выпускал турбины обычного, нормального давления. В новой турбине давление пара втрое больше, температура на 80 градусов выше, а число ее оборотов равняется трем тысячам в минуту. Огненные паровые турбины Ленинградского металлического завода будут только турбинами высокого давления. Установленные на электрических станциях страны, они будут потреблять значительно меньше топлива, чем прежние довоенные турбины.

Достижение ленинградских металлистов замечательно тем, что оно показывает наличие в нашей стране огромных сил для неустанный технического прогресса. Борьба за достижение довоенного уровня производства, наша страна стремится к тому, чтобы не просто возобновить производство довоенной продукции, а сделать эту продукцию современной, стоящей на уровне лучших достижений советской и мировой науки и техники. Мы хотим не только иметь много машин — турбин, тракторов, автомобилей, — мы хотим, чтобы каждая советская машина являлась собой образец последних технических достижений.

Одной из важнейших задач новой сталинской пятилетки, как о том гласит Закон о пятилетнем плане, является: «Обеспечить дальнейший технический прогресс во всех

отраслях народного хозяйства СССР, как условие мощного подъема производства и повышения производительности труда, для чего необходимо не только догнать, но и превзойти в ближайшем будущем достижения науки за пределами СССР».

Наша партия, Советское правительство проявляют исключительную заботу о развитии советской науки и техники. Товарищ Сталин лично, повседневно занимается вопросами научно-технического прогресса, требуя того же от всех государственных и партийных работников.

Особое значение имеет технический прогресс машиностроения, ибо именно эта отрасль промышленности призвана технически вооружать и перевооружать все народное хозяйство нашей страны. Прогресс металлургии, энергетика, топливной промышленности, транспорта, сельского хозяйства прежде всего зависит от того, какое оборудование, какие станки и орудия производства даст им машиностроение. Ленинградцы показали, что нашим машиностроением по плану грандиозные задачи новой пятилетки.

Но технический прогресс никогда не происходит сам собой. Он возможен при условии, если конструкторские и инженерные кадры воспитываются в духе смелого новаторства, если хозяйственные и партийные организации дружно поддерживают начинания новаторов, если научные достижения быстро проводятся в жизнь. Коллектив Ленинградского металлического завода имени Сталина не только воспитал зрелых конструкторов, но он обеспечил им всестороннюю поддержку, он развернул большую научную и исследовательскую работу внутри завода, он привлек силы научных учреждений, он с большевистской настойчивостью и энергией добился ее преграды на пути новой техники и добился ее промышленного применения.

Нельзя еще сказать, что так же обстоит дело на всех наших предприятиях. Элементы технической косности, неповоротливости, консервативности дают о себе знать. С большим трудом, со скрипом идет освоение некоторых новых современных образцов продукции на ряде заводов электропромышленности, станкостроения, тяжелого машиностроения. Автомобильные заводы пока еще не укладываются в сроки освоения и массового производства новых типов грузовиков и легковых машин. Нельзя в «Правде» приводить примеры бюрократического отношения к изобретателям и изобретательству, имеющие место в аппарате Министерства машиностроения и приборостроения. Первые отклики на эти материалы показывают, что неспешность к изобретательству имеет, к сожалению, место не только в одном этом министерстве. Колько-то изобретателей, рационализаторов, новаторов производства. Работа, связанная с применением новой техники — перестановка оборудования, изменение технологии и т. д. — воспринимается иногда как лишняя обуза, которая нарушает спокойствие хозяйственного руководителя. С подобным отношением к новой технике необходимо покончить, как можно скорее, как с явлением, противным духу большевизма!

Приветствие товарища Сталина коллективу Ленинградского металлического завода должно быть и неоспорно будет воспринято всеми работниками социалистической промышленности как боевой призыв к завоеванию новых успехов технического прогресса. Поздравление товарища Сталина показывает всем советским людям, как высоко ценит наша партия, наш великий вождь творцов новой техники. Большая производственная и научно-техническая победа Ленинградского завода зовет весь советский народ к новым победам на хозяйственном фронте, к успешной борьбе за решение задач новой сталинской пятилетки, к дальнейшему укреплению могущества нашей великой Родины!

Подписание советско-афганского Соглашения по пограничным вопросам

13 июня с. г. Министр Иностранных Дел СССР В. М. Молотов и Посол Афганистана в СССР г-н Султан Ахмед Хан подписали Соглашение по пограничным вопросам.

Соглашение предусматривает установление государственной границы между Советским Союзом и Афганистаном по тальвеку, а в несудоходной части — по середине рек Аму-Дарья и Инда, демаркацию сухопутных участков советско-афганской границы, а также урегулирование некоторых других вопросов.

При подписании соглашения с афганской стороны присутствовали: советник Посольства Навид Хан, секретарь Посольства Хашим Хан и др. С советской стороны присутствовали: Заместитель Министра Иностранных Дел СССР А. Я. Вышинский, член коллегии Министерства Иностранных Дел СССР М. А. Славин, ответственные сотрудники МИД СССР С. Н. Сычев, проф. И. С. Петерский и др. (ТАСС).

ЦК ВКП(б)

МОСКВА

Центральный Комитет Польской Рабочей Партии выражает глубочайшее соболезнование народам СССР и Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) в связи с кончиной Михаила Ивановича Калинин, одного из наиболее выдающихся деятелей и основателей Советского государства, неутомимого борца за счастье советского народа и всего прогрессивного человечества, преданного друга польского народа. Трудящиеся Польши и весь польский

народ чтут память Михаила Ивановича, который всю свою боевую жизнь посвятил делу дружбы между народами Советского Союза и польским народом, дружбы, скрепленной ныне общей победой над гитлеризмом и великодушным помощью СССР при освобождении нашей Родины из-под ярма немецких захватчиков.

По поручению Центрального Комитета Польской Рабочей Партии

Владислав Гомулка-Веселый.

МОСКВА, КРЕМЛЬ товарищу СТАЛИНУ

Дорогой Иосиф Виссарионович!

Рабочие, инженеры, техники и служащие Ленинградского ордена Ленина Металлического завода имени Сталина с огромной радостью рапортуют Вам, Вождю народов, о выпуске первой паровой турбины высокого давления мощностью 100.000 киловатт.

Первенец новой сталинской пятилетки — стотысячная турбина прошла успешно заводские испытания и готова к отправке.

Сердце нашей Родины — Москва скоро получит новый мощный источник электроэнергии.

Конструкция этой машины была разработана еще тогда, когда на полях нашей Родины бушевала Великая Отечественная война, когда жестокий враг сковал колесом блокады героический город Ленин. Бомбы и снаряды, разрушавшие цели завода, не могли сломить упорства трудящихся, которые, чувствуя повсюду нашу заботу и внимание к нам, ленинградцам, день и ночь ковали оружие для фронта. В то грозное время стотысячная турбина была для сталинцев символом победоносного окончания войны, символом мирного социалистического строительства, символом мирного сотрудничества с народами Европы и Азии, символом мирного сотрудничества с народами Азии и Африки».

Рапортуют сегодня о том, что паровая турбина высокого давления 100.000 киловатт, являющаяся серьезным достижением в советском турбостроении, закончена изготовлением, трудящиеся

завода, носящего Ваше имя, счастливы заявить, что наш коллектив способен решать технические задачи нового пятилетнего плана и еще в текущем году даст стране вторую стотысячную турбину и гидравлическую турбину мощностью 100 тысяч лошадиных сил для Днепродзержинска.

Мы заверим Вас, что коллектив завода приложит все свои силы для того, чтобы новая пятилетка была завершена досрочно, чтобы мощные и сверхмощные турбины с маркой И. М. Сталина давали энергию всем отраслям народного хозяйства во всех уголках необъятного Советского Союза.

Порук в этом — слово ленинградцев, верное слово, проверенное в огне войны и блокады.

Да здравствует наш великий народ, народ-победитель, народ-социалист!

Да здравствует великая Коммунистическая партия большевиков!

Да здравствует великий Сталин!

Директор завода КОЖАРНОВ
Парторг ЦК ВКП(б) КУЖЕЛЕВ
Главный инженер БУШУЕВ
Главный конструктор ГРИНБЕРГ
Председатель завкома ПЕТРОВ
Комсорг ЦК ВЛКСМ СЕМЕНОВ

Ленинград, металлический завод имени Сталина

Директору завода Кожарнову

Главному инженеру завода Бушуеву

Главному конструктору Гринбергу

Парторгу ЦК ВКП(б) Кужелеву

Председателю завкома Петрову

Комсоргу ЦК ВЛКСМ Семенову

Поздравляю коллектив работников Ленинградского ордена Ленина металлического завода имени Сталина с выпуском первой турбины высокого давления мощностью 100 тысяч киловатт.

Ваша работа обогатила советскую науку и технику новым достижением.

Желаю коллективу работников завода дальнейших успехов в деле обеспечения технического прогресса в советском энергостроительстве.

И. СТАЛИН.

ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ МНОЖИТЬ УСПЕХИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ ИНДУСТРИИ!

Перекличка

знатных сталеваров

ДНЕПРОПЕТРОВСК, 13. (Корр. «Правды»). Днепропетровский сталевар Иван Певца ведет товарищескую перекличку с маркуполинским сталеваром Михаилом Кучерным. Соревнуясь, они в письмах обмениваются опытом работы.

В письме, полученном Иваном Певца из Мариуполя, Кучерный рассказывает, как он сдвинул в мае плавку весом в 7,5 тонны за 6 часов 40 минут, слав с квадратного метра под 12,08 тонны стали.

Борьба за скорость, мы в то же время боремся за увеличение стойкости печи, — пишет Кучерный. — Я со своим помощником сталеваром Дубовиком завод плавку по своему пещи до 348 плавки, в то время как раньше стойкость свода не превышала 180—200 плавки. Успех достигнут благодаря осуществлению технических мероприятий и постоянно проявляемой заботе о печи со стороны нашей бригады. При каждой остановке на ремонт печь подвергается тщательному ремонту.

Тщательный уход моей бригады за печью, — пишет Кучерный, — заключается в хорошей и своевременной заправке, в постоянном наблюдении за температурным состоянием печи, что предотвращает перегрев.

Конечно, далеко не все резервы нами использованы. Мы ставим перед собой задачу: от рекордных плавки перейти к экономному сталеварению, добиться на нашей пещи за кампания 400 плавки по своему и 800 — по насадкам.

Письмо Кучерного попало в точку. У днепропетровских сталеваров при их высокой производительности до сих пор еще плохо дело со стойкостью печи. Здесь очень часты ремонты.

«Мы восстановим тебя, Сталинград!»

СОРЕВНОВАНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ СТАЛИНГРАДА

СТАЛИНГРАД, 13. (Корр. «Правды»). «Мы восстановим тебя, Сталинград!» — эти слова впервые прозвучали над руинами Сталинграда три года назад, когда на его улицах, только что освобожденных от немецко-фашистских захватчиков, появились первые советские люди. Эту священную задачу повзвонили затем десятки, сотни тысяч человек.

Верные своему слову, граждане Сталинграда не покидали рук трудящихся над восстановлением своего героического города. Многие уже сделали, по плану еще предстоит.

Как и по всей стране, в Сталинграде широко развернулось патристическое движение трудящихся за досрочное выполнение плана новой пятилетки. Источником этого мощного движения является из самой толпы народных. В первых рядах соревнования идут строители города.

Сквозьгаша невидимый общегородской собор профсоюзно-хозяйственного актива

НА ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ БЕЛОРУССИИ

МИНСК, 13. (Корр. «Правды»). Предприятия легкой промышленности Белоруссии выполнили в целом майский план на 112,2 процента. Возвущее место в соревновании занимает кожевенная промышленность. Минская обувная фабрика имени И. М. Кагановича выполнила майский план на 187 процентов, Могилевский кожзавод — на 154,7 процента, минский кожзавод «Большевик» — на 122,9 процента.

Крупнейшая в республике швейная фабрика «Знамя индустриализации» выполнила план мая на 132 процента.

Значительного успеха достигли предприятия стекольной промышленности. Борсвенский стекольный завод имени Дзержинского выполнил майский план на 170 процентов, Гродненский стекольный завод — на 145 процентов.

НА ПОЛЯХ СТРАНЫ

КАЛИНИН, 12. (Корр. «Правды»). Колхозы Калининской области 12 июня выполнили государственный план сева яровых культур.

КУРГАН, 13. (По телеграфу). 9 июня Курганская область выполнила государственный план весеннего сева.

ВОДОГЛА, 13. (По телеграфу). Машиностроительные станции Вологодской области 10 июня выполнили план весенних тракторных работ на 103 процента, 35 МТС из 73 перевыполнили план весенних работ.

Череповецкая МТС выполнила план весенних работ на 213 процентов. Каждый 15-сильный трактор вспахал 139 гектаров.

Тракторы переключены на полях и обработку паров. К 10 июня поднято 22 тыс. гектаров паров — 32 процента плана.

ДНЕПРОПЕТРОВСК, 13. (Корр. «Правды»). Колхозы Днепропетровщины 10 июня выполнили план по пахоте. Наиболее успешно работали Горская, Видюковская, Уманская и Шенкурская МТС, выполнившие план весенних работ на 135—146 проц.

Большинство МТС области значительно перевыполнили задания по пахоте. Наиболее успешно работали Горская, Видюковская, Уманская и Шенкурская МТС, выполнившие план весенних работ на 135—146 проц.

Крупнейшая в республике швейная фабрика «Знамя индустриализации» выполнила план мая на 132 процента. Значительного успеха достигли предприятия стекольной промышленности. Борсвенский стекольный завод имени Дзержинского выполнил майский план на 170 процентов, Гродненский стекольный завод — на 145 процентов.

Соблезнования по поводу кончины М. И. Калинина

Со всех концов страны и за-за границы продолжают поступать письма и телеграммы с выражением глубокой скорби и соболезнования по поводу кончины Михаила Ивановича Калинина.

Такие письма и телеграммы поступили: от Западно-Казахстанского обкома КП(б) Казахстана и областного Совета депутатов трудящихся; Якутского горкома ВКП(б) и горсовета депутатов трудящихся; Камышловского горкома ВКП(б) Свердловской области; населения, райкома ВКП(б) и райсовета депутатов трудящихся Пензенского района, Омской области; Тюменского райкома КП(б) Киргизии; рабочих, инженерно-технических работников, служащих и строителей Челябинской ТЭЦ; сотрудников управления по делам высшей школы при Совете Министров УССР; коллектива Новороссийского театра оперы и балета; учителей Пискаевского района, Пискаевской области; работников суда и прокуратуры Пискаевского района, Краснодарского края; парторганизации и коллектива Искыткульского сельскохозяйственного техникума Киргизии; колхозников Каучуководского сельхозкооператива трудящихся Омской области; Центрального Комитета Омской Коммунистической партии; рабочих и служащих республиканского управления торговли г. Загребя.

Суд над Михайловичем и его сообщниками (4 стр.).

Разногласия по вопросам внешней политики среди видных деятелей США (4 стр.).

Письмо Энвер Ходжа Совету Министров Иностранных Дел (4 стр.).

Положение в Италии (4 стр.).

Военные прибыли американских судовладельцев (4 стр.).

Процесс главных немецких военных преступников в Нюрнберге (4 стр.).

В Академии наук СССР

Изучение природных богатств СССР

Вчера под председательством президента Академии наук СССР академика С. И. Вавилова состоялось заседание президиума академии. На заседании выступил председатель Совета по изучению производительных сил Академии наук СССР академик Л. Д. Шевырев с докладом о пятилетнем плане исследования природных ресурсов страны.

В план включены в первую очередь те районы, хозяйственное развитие которых в ближайшем будущем является особо актуальным. К их числу относятся прежде всего районы Северо-Запада СССР, где в течение новой сталинской пятилетки должна быть создана крупная металлургическая база. Эти районы обладают мощными ресурсами разнообразного сырья — железными, никелевыми и другими рудами, апатитами, ртутью, металлами, гидроэнергией, строительными и другими материалами. Это создает благоприятные предпосылки для дальнейшего широкого индустриализации Северо-Запада СССР.

Крупные исследовательские работы разрабатываются в районах Северо-Востока европейской части СССР и Полярного Урала. Наличие мощных запасов металлургических углей на Полярном Урале вынуждает в качестве первоочередной задачи создание местной рудной базы и изучение возможности развития нового металлургического центра на Севере. Будут продолжены исследования металлоносности Приполярного Урала и изучение путей хозяйственного освоения природных ресурсов.

В круг проблем этого района включены также освоение геологических и горно-технических условий Северного бассейна, оценка особенностей нефтяных пластов, освоение экономических предпосылок развития лесной промышленности Коми АССР, разработка транспортной схемы Северо-Востока европейской части Советского Союза и другие.

На европейской территории СССР большое научно-исследовательское значение имеют также в нефтяных районах Азербайджана, в районах «Второго Баку», в северо-западной части Кавказского хребта и в Арало-Каспийском районе.

Особое внимание в плане уделено исследованиям в восточных районах Советского Союза с тем, чтобы подготовить наиболее успешное использование их минеральных, энергетических и сельскохозяйственных ресурсов.

В обсуждении плана приняли участие академики С. И. Вавилов, И. П. Бардин, И. Г. Бруевич, Э. В. Брилли, Д. С. Болдин, доктор сельскохозяйственных наук И. С. Лунинский и другие. По предложению академика С. И. Вавилова план утвержден.

Совещание комбайнеров в Министерстве земледелия СССР

Вчера министр земледелия СССР г. П. А. Бенидиков принял тридцать лучших комбайнеров страны. Среди них — депутаты Верховного Совета СССР комбайнеры гг. Баранки И. П. и Липоват Г. П., знатные комбайнеры Архангельской, Александровской, Калининской областей и высказавшийся на уборку Константина Борин, лауреатки комбайнерки Мария Ирош и Надежда Шергина и другие.

Мастера комбайновой уборки рассказали министру о своей работе, о своем опыте технического ухода за комбайнами, о своих требованиях к конструкциям новых уборочных машин, подталкивая выпуск в новой пятилетке.

Министр земледелия г. Бенидиков поставил перед комбайнерами задачу — быстрее и тщательнее подготовиться к уборке хлебов. Комбайнами предстоит убрать не менее одной трети всех зерновых посевов, обеспечить уборку важнейшей масличной культуры — подсолнечника, убрать другие масличные и крупяные культуры и семенные травы. Министр призвал мастеров комбайновой уборки передать свой опыт работы всем комбайнерам, научить их лучше убирать хлеба, больше экономить горючего.

Полное затмение луны

Сегодня вечером произойдет полное затмение луны, видимое почти на всей территории Советского Союза. В северных частях страны, вследствие позднего захода солнца, затмение либо вовсе не будет видно, либо будет наблюдаться только его конец. Лучшее место оно будет видно в Азии, в частности в районе Алма-Аты.

Затмение начнется в 19 часов 44 минуты по московскому времени. Полное затмение луны наступит в 20 часов 53 минуты и окончится в 22 часа 25 минут. Конец частного затмения произойдет в 23 часа 31 минуту.

Над московским горизонтом луна взойдет уже затмившейся. Затмение будет наблюдаться в сумерки при очень низком положении луны над горизонтом.

Наблюдения лунного затмения представляют большой научный интерес.

Второй ереванский водопровод

ЕРЕВАН, 13. (Корр. «Правды»). Началось строительство второго ереванского водопровода. По мощности он в два раза превышает существующий водопровод. Строительство должно быть закончено в будущем году. Город получит прекрасную чистую воду «сорока родников», расположенных в горах, возвышающихся над столицей Армении.

Ленинградские турбостроители обогатили советскую науку и технику новыми достижениями

Металлический завод имени Сталина изготовил первую турбину высокого давления мощностью 100.000 киловатт

Крупный успех советского турбостроения

Выпуск паровой турбины высокого давления мощностью 100.000 киловатт является выдающимся событием в нашем энергетическом машиностроении.

История этой турбины началась задолго до окончания войны.

Несколько оккупанты нанесли тяжелейший ущерб нашей котлотурбинной промышленности. Мощный Харьковский турбогенераторный завод им. Кирова, крупный котельный завод «Красный котельщик» в г. Таганроге находились на территории, оккупированной немецкими захватчиками, а ленинградские турбинные заводы — металлургический имени Сталина и Невский имени Ленина оказались в калыб блокады и перешли на военную продукцию.

Несмотря на полное прекращение котлотурбинного производства в начале войны, строители котлов и турбин, твердо веря в победу советского оружия и выполняя указания товарища Сталина, шли по пути творческих исканий.

Конструкторское бюро Ленинградского металлургического завода им. Сталина было эвакуировано в один из дальних районов Урала — в Верхнюю Салду. В дни сталинградских боев этому коллективу удалось с большими работами, связанными с перебазированием нашей энергетикой, было поручено приступить к проектированию мощных турбин и барабанов котла высокого давления.

Это был смелый шаг вперед. Проект этих агрегатов предназначался для тех счастливых дней, когда советская энергетика после войны потребует новые технические совершенные машины.

Прошед год мирного труда. Дружный коллектив турбостроителей не только восстановил свой завод, но и построил первую турбину — претворил в металл дерзновенную мысль конструкторов, зарожденную на Урале.

Чем же замечательна выпущенная турбина?

Она рассчитана на давление пара в 90 атмосфер и температуру 480—500 градусов при 3 тысячах оборотов в минуту.

Нагнетательная турбина по своей экономичности не уступает лучшим образцам современных турбин ведущих иностранных фирм. Быстроходные турбины лучших американских фирм (Дженерал Электрик и Вестингауз) имеют два вала. Турбина завода имени Сталина — одновальная, что дает ей значительный выигрыш в размерах, затратах металла и упрощает ее изготовление и эксплуатацию.

В создании этой машины ведущая роль принадлежит главному конструктору конструкторско-паротурбинного цеха в главном конструкторском цехе лауреатом Сталинской премии профессором Григорьевым. Все элементы паровой турбины представляют собой комплекс нового.

Инженеры-конструкторы тт. Ленин и Писемский около года разрабатывали новую конструкцию лопатки последней ступени. Им хотелось избежать обычной конструкции сложных и весьма трудоемких двухфазных лопаток. У Ленин и Писемского вначале было много неудач, но они не отступили и добились выдающегося успеха. Совершенствованная лопатка одноступенчатой лопатки последней ступени испытывает гораздо большую нагрузку, чем лопатки других типов, а в то же время она проста в изготовлении и делается из обычной нержавеющей стали.

Канцелярия технических наук конструктора т. Хейфеца разработала новую систему регу-

лирования. Инженер т. Френкель оригинально разрешил конструкцию переменной длины лопатки турбины. В отличие от прежних новых подшипников представляет собой блок, в котором сосредоточены все механизмы масляной системы. Все трубы, находящиеся внутри корпуса, что исключает возможность возникновения пожара в случае течи масла.

Турбина весит 265 тонн, равно столько же, сколько и турбина одинаковой мощности давлением 29 атмосфер. Всего в турбине — 43 тысячи деталей. В изготовлении деталей широко применена электросварка, что является дерзким новшеством в паротурбостроении. Сварка значительно упростила конструкцию тех деталей, которые подвержены действию высоких температур и давлений.

Много нового внесено в конструкцию вспомогательного оборудования турбины. Инженер т. Егоров успешно разрешил конструкцию конденсатора. Воздухоотсасывающее устройство — жакеторы сделаны сварными. Все их в 4 раза меньше прежнего, занимаемая площадь уменьшена в 12 раз.

Особой следует отметить, что обстоятельство, что новая турбина высокого давления является первой, готовой машиной первой серии унифицированных паровых турбин, принятых к производству на заводе. Эта серия охватывает: конденсационную турбину высокого давления мощностью 100 тысяч киловатт, аналогичные турбины мощностью 50 и 25 тысяч киловатт, а также теплофикационные турбины высокого давления мощностью 25 тысяч киловатт.

Большую работу по созданию новой турбины провели технологи завода во главе с главным технологом лауреатом Сталинской премии тов. Дробинко. Технологи разработали свыше 3.500 технологических процессов и около 3.000 чертежей на приспособления и инструменты.

Особенно трудно пришлось литейному цеху.

В феврале—марте 1945 года пришли на обработку в цех первые детали лопаток, а станки начали поступать только в конце марта 1945 года. Трудности изготовления лопаток усложнялись тем, что нехватало квалифицированных рабочих, еще не были подготовлены приспособления и специальные инструменты. В этих условиях в цехе температура достигала всего 7—9 градусов. Но стойкий коллектив рабочих, возглавляемый начальником цеха тов. Селезнькиным, преодолел все трудности. Впервые неопытные рабочие приобрели опыт, умение.

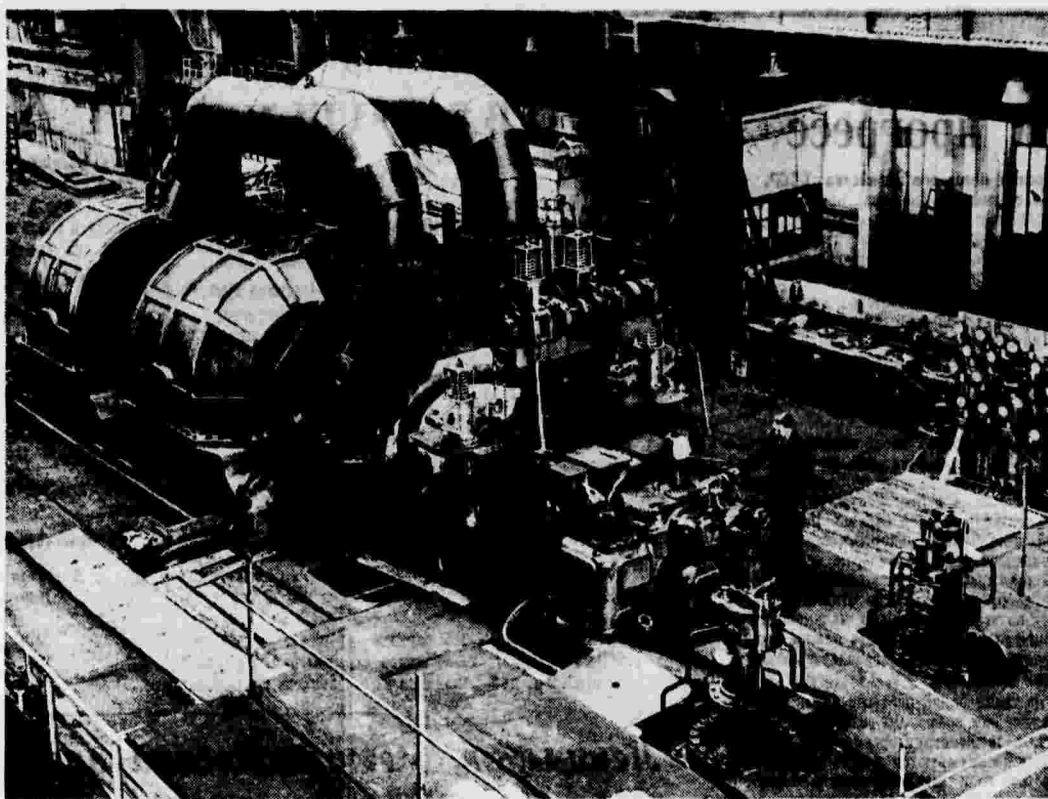
В паротурбинном цехе выполнялись самые ответственные операции по обработке деталей и сборке элементов турбины. Начальник цеха старший производственный мастер т. Антонов умело распределил все работы по участкам.

Сборка всей машины и испытание ее были поручены наиболее опытным инженеро-турбинистам завода тов. Соколову.

Гигантская по своей мощности, но весьма компактная, красная машина с четкими выверками заводские испытатели и уже отправлена на Сталинградскую электростанцию, где она будет установлена.

Новая турбина кладет начало широкому производству пара высокого давления и температур в советскую энергетик.

Т. БОБЫРЕВ.
Заместитель министра машиностроения СССР.



Новая турбина в цехе Ленинградского металлургического завода имени Сталина на испытательном стенде.

Высокое давление

Надо представить себе те дни в Ленинграде, когда ажиотажная эта турбина мощностью в сто тысяч киловатт за заводом имени Сталина. Не стал артиллерийский обстрел города, люди, прошедшие через блокаду и голод, еще были заняты нуждами фронта. Да и завод этот на берегу Невы бодрее напоминал переделку линии фронта.

Нельзя вли металлургический, жестокий обстрел цехов завода им. Сталина. Они хотели поехать в серию турбинных заводов, но поразили лишь безразличия. Люди, всю жизнь привыкшие делать турбины, завали фронт турбин, танки, мины, все то, что нужно было для победы. Но все же мысль о турбинах не ушла. Даже в самые тяжелые времена они собирались усталые, но не побежденные — обсуждали все детали технологического процесса: турбина высокого давления была для них все же новым делом, и они верили в его успех.

Профессор Григорьев — конструктор турбины — и его помощники уже трудились над проектом. Это не было мечтой или успокаивающей надеждой — на стенах появлялись большие размашистые листы с чертежами. Как все техники, конструкторы вышли на эти листы не мертвые схемы, а живой и мощный организм новой мощной машины в 100.000 киловатт. Энергия вырабатывалась паром высокого давления. Это была новая ступень технической цивилизации, и люди завода понимали, что на пол артиллерийского огня врага, в незабываемые и тяжелые дни войны, когда немцы держали Ленинград в колыбе.

Конструктор Григорьев и главный инженер Бухарев, директор завода Кожарников и старший турбинщик Хинейко, и мастер Лыжовский, как и все люди на заводе, трудились день и ночь, как бы бросив вы-

зов врагу. Это было естественным проявлением их душевного спая: их нельзя было устроить ни снарядом, ни бомбой.

И вот наступил день, — это еще было далеко до окончания войны, — когда завод имени Сталина сообщил из Москвы: можно делать турбины. Еще бушевал огонь войны, а на заводе началась упорная, настойчивая борьба за первую турбину высокого давления.

Модельщики Соколов и Мозжухин, Морочев и Грибов создали бригады и за два с половиной месяца изготовили модель корпуса паротурбинного насоса. Порой казалось невероятным, что в таких трудных условиях удалось сделать гигантскую модель, цилиндр высокого давления. Но люди эти несли прощивали в цехах. Они должны были создать огромное количество деталей, цилиндров, прежде чем закончат конструкторы будут исполнены в чугуне и стали.

В антилейб надо было освоиться с новым делом — дитьм чужды повышенной промышленности. Зайцев и Кутузов, люди уже покинувшие завод, влезли за литей и после длительных приготовлений дали заводу нужные детали.

Теперь на заводе вспоминают о чинили Алексея Рыбкова, кузнеца завода, который ковал лопатки семидесяти ступеней. В самое напряженное время лопатки штамп. Надо было делать новый штамп. Но Алексей Рыбков настоял на том, чтобы он, только он, закончил поковку деталей на лопаточном штампе. Он гарантировал высокое качество. Инженеры еще не решились ковать детали с помощью лопаточного штампа — это представляло опасность для жизни. Рыбков попросил всех уйти из цеха. Ему не разрешили. Но ночью он закончил штамповку. Утром люди увидели плоды его труда.

И люди завода никогда не забудут ту ночь, когда турбина уже завершила свой победный путь. Все было проверено и испытано, каждая деталь в отдельности была принята, но в эту ночь турбина должна была получить первый толчок. Люди должны были вложить в нее жизнь и показать, что неаром они трудились день и ночь. У стенда собрались тогда конструкторы, модельщики, литейщики, инженеры и мастера, молоты и старик. В последний раз все прощивалось и проверялось. И вот по ртутному вакууметру на шпите толкатель поднялся до 450 миллиметров, и в начале паротурбинного цеха Антонов очень тихо, бодро себе, чем окружающим его людям, сказал:

— Все готово.

— Давайте, — кивнул головой директор завода Кожарников, и все, затая дыхание, повернулись к турбине. Антонов приказал открыть паровую затравку, пар пошел в турбину, вал чуть-чуть повернулся, и, набравшись, начал все быстрее и быстрее вращаться. Все стоявшие у стенда облетели вихором. Турбина жила, набрала мощь. И хотя люди еще полагали по длинному черному толку турбины, прикладывая ухо и прислушиваясь к подшипникам и подшипникам, как опытный врач прислушивается к биению человеческого сердца, но все уже, набравшись за показанными прибором, понимали: турбина ушла.

Уже приближается время, когда завод имени Сталина перейдет к серийному выпуску мощных турбин. И труд тысячи людей, тех самых простых советских людей, которые вывели на своих плечах бремя войны, — не будет забыт нашим народом.

О. КУРГАНОВ.
Ленинград. (Спец. корр. «Правды».)

Опровержение ТАСС

Газета «Чужеземное» (орган ДНК Гоминдана) на-ших опубликовала сообщение на Бейтша о том, что в Харбине, якобы, остается некоторое количество советских войск.

ТАСС упорно отрицает, что указанное сообщение совершенно не соответствует действительности. Как известно из опубликованного 22 мая 1946 г. сообщения, вывод советских войск на Маньчжурии был полностью закончен 3 мая.

Англо-американские разногласия при заключении соглашений с авиакомпаниями Италии

РИМ, 13 июня. (ТАСС). В связи с сообщением агентства Рейтер о подписании соглашения между английской авиакомпанией «Бритиш оверсиз аэролайнс» и итальянским правительством о создании смешанной итало-английской авиатранспортной компании резко газетно привносят некоторые подробности относительно этого соглашения. Оно было подписано 8 июня в министерстве авиации. Накануне под председательством де Гаспери состоялось совещание с участием министров Корбино, Чеволотто, Скоттсмарро, заместителя английского министра авиации Приббетта и экспертов посольства Великобритании в Риме. Как сообщает агентство АНСА, соглашение заключено на десятилетний срок на тех же условиях, что и аналогичное соглашение между итальянским министерством авиации и американской авиакомпанией «ТВА» (Трансатлантик Эйрлайнс).

Газета «Мессажеро» сообщила 31 мая, что задержка с созданием итало-американской компании «ИАИ» («Линее аэропальманы») была вызвана оппозицией англичан, первоначально требовавших для себя права на участие в этой компании. Итальянская сторона предложила англичанам и американцам договориться между собой, настанная лишь на одном условии, чтобы абсолютное большинство акций оставалось в итальянских руках. Отказ «ТВА» отказался предоставить англичанам долю на своих 40 процентов акций, и англичане приняли решение создать параллельную итало-английскую компанию, эксплуатирующую ряд внутренних итальянских линий, на захваченных «ТВА», а в дальнейшем также линии, связывающие Италию с другими странами.

Новая итало-английская компания, вероятно, будет носить название «ЛЕТ» («Линее аэро трансконтинентале итальяна»).

«Глос людю» о крестьянской демонстрации 9 июня

ВАРШАВА, 13 июня. (ТАСС). Варшавские газеты продолжают вести традиционный крестьянский праздник, отмечаемый 9 июня.

Газета «Глос людю» в передовой статье пишет: «По улицам наших городов прошли сотни тысяч польских крестьян вместе с рабочими делегатами. Демонстрация эти явилась символом нашего единства, единства рабочих и крестьян». Газета указывает, что реакция использовала все средства, чтобы сорвать этот праздник. Были пущены в ход «слухи» и угрозы, созданы препятствия и банальные пугалы. Партия Миллиардчика ПСЛ провозгласила бойкот бойкота демонстрации, и этот бойкот, пишет газета, сразу был подхвачен реакционерами и банальными. Однако, как отмечает газета, широкое участие крестьян в праздновании еще раз доказало, что они твердо стоят за демократию, за сотрудничество рабочих и крестьян.

Расправа с участниками антифранкистского заговора

ПНЮ-ЛОРЕ, 12 июня. (ТАСС). Как передает мадридский корреспондент агентства Ассошиэтед Пресс, франкистский военный суд приговорил 7 на 13 подсудимых, обвинявшихся в антифранкистском заговоре, в том числе полковника Саса де Аранас, к заключению на срок от 4 до 12 лет.

Великий русский драматург

Сегодня исполняется 60 лет со дня смерти А. Н. Островского (1823—1886), великого русского драматурга, сыгравшего исключительную роль в развитии русского театра.

Литературное наследие Островского представляет собой замечательную ценность и входит неотъемлемой частью в сокровищницу нашей культуры. Имя Островского принадлежит к числу величайших имен в истории русского искусства, и его творчество является для нас источником вдохновения и примером для подражания.

Писатель П. А. Гюмбаров, приветствуя драматурга в связи с 35-летием его деятельности, так определил значение творчества Островского для литературы и театра: «Литература вы принесла в дар новую библиотеку художественных произведений, для слепых создала свой особый мир. Вы дали достояние знание, в основание которого положили краеугольные камни Фомин, Грибозов, Гоголь. Но только после Вас мы, русские, можем с гордостью сказать: «У нас есть свой русский, национальный театр. Он, по справедливости, должен называться: «Театр Островского»».

Для России Островский сказал то, что сказали для Испании, Франции, Италии и Англии Лопе де Вега, Мольер, Голдони, Шекспир: опираясь на традиции Фомин, Грибозов, Гоголь, он создал национальный репертуар для русского театра. На пьесы Островского получила свое специальное воспитание блестящая плеяда русских актеров: П. Саловский, Мартынов, П. и С. Васильевы, Стрельцова, Фетисова, Ермолова; все они раскрыли свое дарование, работая над сценическими образами, созданными знаменитым русским драматургом.

Островский так же, как и его предшественники — Фомин, Грибозов, Гоголь, считал театр школой общественного воспитания. Везде за Белинским, Добролюбовым, Чернышевским Островский гордо ставил за искусство, которое отвечало бы требо-

К 60-летию со дня смерти
А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

А. Н. Островского

ли. Он прямо и смело смотрел в глаза современной ему жизни, видел безобразие, страдания и унижение «маленьких людей», самозабвение и провалы власти имущих.

Характер художественного таланта Островского, смысл и значение его творчества блестяще раскрыл замечательный русский критик П. А. Добролюбов. «Современные стремления русской жизни», — писал он, — «самых обширных размеров, находят свое выражение в Островском, как комике, с одной стороны, и драматурге, с другой. Россия нам в яркой картине ложные отношения, со всеми их последствиями, от чего так самое служит отголоском стремлений, преобладающих в устройстве».

Уже в первой своей комедии «Свое дело» — «Сотемне» Островский выступил как представитель той литературы, которая, по праву, должна была заменить Герцена П. Огарева, «грязная правительственная общественная сать по всем углам». А. Ф. Писемский назвал эту комедию «купеческим «Мертвыми душами», «Пороки» отрицательных персонажей, всех этих Бельмохов и Подхалиушиных, раскрыты у Островского не как свойства человеческой природы, они порождены всем крепостническим укладом «отного парства».

«Островский», — писал Добролюбов, — «умел загнать в глубь души человека, умел отделить природу от всех явных принятых устоев и нравов», поэтому в его пьесах чувствуется «внешний свет, тяжесть всей обстановки, давящей человека». Пьесы Островского выкупают, по мнению Добролюбова, «суждение к человеческой природе и личности вообще» и «глубокую, непримиримую ненависть к тем влияниям, которые так задерживают и искажают нормальное развитие личности».

В комедии «Доконное место» драматург подверг резкой критике всю систему русского бюрократического аппарата. Его вышестоящий Юсиф Белозубов поражен был лаской, типичные для существующего общественного строя. Не случайно поэтому по-

становка комедии «Доконное место», как и первой пьесы «Свое дело» — «Сотемне», была запрещена.

Замечательным художественным созданием Островского, величайшей победой его реализма является драма «Гроза». В ней особенно ярко проявились самые передовые, глубокие прогрессивные устремления драматурга. Столкновение Катерины со старыми законами, основанными на жестокости, лжи, обмане, невежестве и унижении человека, показано в «Грозе» с потрясающей силой. Благодаря проникновению художника в самую сущность противоречий современной ему жизни, страдания и гибель Катерины приобретают значение вселенной социальной трагедии. Добролюбов считал, что характер Катерины «шат вперед не только в драматическом действии Островского, но и во всей нашей литературе». Катерина, по словам Добролюбова, «восстала против самодурства, «творуживая единственно силой своего чувства, истинным сознанием своего прямого, неотъемлемого права на жизнь, счастье и любовь».

В творчестве Островского 70—80 г.г. художественно отражены исторические особенности новой, пореформенной эпохи. Главное в эти годы для Островского заключалось не в борьбе против «отеческого парства» русского феодализма, «средневековья» и даже не в сатирическом показе дворянства — Муравьевых, Гурмыжских, Телешевых, а в репентном обличении буржуазной «цивилизации», европеизированного скрупулосного капитализма, применяющего более утонченные способы владения и владения людьми. Главным предметом гневной критики Островского стали призрачные, актуальные буржуа, усвоившие внешний лоск и «приличия», но сухие и бесчеловечные.

Страстный протест против власти денег, власти собственности, богатства, их растлевающего влияния на душу человека звучит во всем сильней в таких пьесах, как «Горячее сердце», «Бешеные деньги», «Волки и овцы», «Бесприданница», «Последняя жертва».

В большинстве своем 70—80 г.г. Островский обличает своеобразных идеологов всемогущества денег, рассматривающих страсть к накоплению, как основное содержание человеческой жизни, как единственную достойную цель человеческих стремлений.

Но, несмотря на то, что внимание Островского как художника было направлено главным образом на отрицательные явления, писателя никогда не покидала горячая вера в конечное торжество настоящей человечности и правды. Люди с «горячим сердцем» — Медведов («Таланты и поклонники»), Платон Зыбин («Правда хорошо, а счастье лучше»), Панаев («Горячее сердце»), Людмила («Полная луна») — носители новой правды, неслучайно новых форм жизни. Их искреннее отношение к другим людям является как бы вызовом тем, для кого цифры, расчет, корыстные комбинации заслонили подлинную человечность. Люди с «горячим сердцем» — пьесы драматурга чувством собственного достоинства, они страстно мечтают об одной — честной, более осмысленной и светлой жизни. Особенно ярко это стремление раскрыто в образах актеров Несчастливцева («Дес»), Кручинника, Незнамова («Без вины виноватые»). Они свободны от страсти к наживе, лишены корыстных интересов, не лицемерят, не маскируются, умеют постоянно чувствовать, способны на самопожертвование ради тех, кого любят. Несчастливцев и финале «Деса» превращается в страстного обличителя помещиков Гурмыжского и ей подобных.

Островский не идеализирует актерской жизни. Он хорошо знает, в какой мере осуществляется в буржуазном обществе «служение искусству». Он показывает, какую тяжелую внутреннюю трагедию переживает Негина («Таланты и поклонники»), избравшая путь искусства. В пьесах своих об актерской Островский остается тем же противником буржуазной «цивилизации», что и в своих комедиях, посвященных дворянам, купцам-самодурам и жителям.

Все это послужило основанием исключительной популярности Островского у нашего советского зрителя и является залогом бессмертия славы великого русского драматурга.

Г. ВЛАДИКИН.

